

POLA JASNE WYPEŁNIĆ DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI SKŁADANA PRZEZ WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r., poz. 1399 z późn. zm.).	
Składający:	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli (w rozumieniu w/w ustawy) nieruchomości bądź osób, którym właściciel przekazał nieruchomość do korzystania na podstawie odrębnego tytułu prawnego lub dla spadkobierców właścicieli.	
Miejsce składania:	Urząd Gminy Jerzmanowice-Przegonia, 32-048 Jerzmanowice 372B	
Organ właściwy, któremu należy złożyć deklarację:	Wójt Gminy Jerzmanowice-Przegonia	
A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI		
Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji: (zaznaczyć właściwy kwadrat) ¹		
1. <input type="checkbox"/> pierwsza deklaracja	data powstania obowiązku ponoszenia opłaty	
	(dzień – miesiąc – rok)	
2. <input type="checkbox"/> nowa deklaracja (zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty)	przyczyna złożenia deklaracji:	
	(data zaistnienia zmian	
	(dzień – miesiąc – rok)	
3. <input type="checkbox"/> korekta deklaracji (w przypadku błędów w poprzedniej deklaracji)	pisemne uzasadnienie przyczyny złożenia korekty:	
	
	data obowiązywania korekty	
	(dzień – miesiąc – rok)	
B. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI (należy zaznaczyć właściwy kwadrat, poprzez postawienie znaku „x”)		
<input type="checkbox"/> właściciel	<input type="checkbox"/> użytkownik wieczysty	<input type="checkbox"/> najemca/dzierżawca
<input type="checkbox"/> współwłaściciel	<input type="checkbox"/> inny podmiot władający nieruchomością	
C. DANE PODMIOTU SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ		
C.1 DANE IDENTYFIKACYJNE ZOBOWIĄZANEGO		
Nazwisko i imię:		
Numer PESEL:	Imię ojca	Imię matki
C.2 ADRES ZAMIESZKANIA ZOBOWIĄZANEGO		
Kraj	Kod pocztowy	Miejscowość
Ulica	Nr domu	Nr lokalu
C.3 ADRES NIERUCHOMOŚCI NA TERENIE GMINY JERZMANOWICE-PRZEGONIA, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE* (zaznaczyć poprzez postawienie znaku „x” lub wpisać właściwe)		
<input type="checkbox"/> Adres wskazany w poz. C.2		
Miejscowość:	Nr domu:	Nr ew. działki:
*Dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację.		

C.4 DANE DODATKOWE* (dobrowolnie)

Nr telefonu	Adres e-mail
-------------	--------------

*podane dane umożliwiają otrzymywanie przez „właściciela” smsów przypominających o zbliżającym się terminie płatności, oraz korespondencji mailowej (np. otrzymywanie blankietów wpłat drogą mailową).

D. OŚWIADCZENIE O SPOSOBIE ZBIERANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH I NIECZYSTOŚCI CIEKŁYCH NA NIERUCHOMOŚCI WSKAZANEJ W CZĘŚCI C.3 ²**D.1. Na terenie nieruchomości:**

- będzie prowadzona selektywnie zbiórka odpadów i do ustalenia opłaty miesięcznej przyjmują stawkę niższą
- nie będzie prowadzona selektywna zbiórka odpadów i do ustalenia opłaty miesięcznej przyjmują stawkę wyższą.

D.2. Na terenie nieruchomości znajduje się kompostownik, w którym zobowiązuje się gromadzić odpady ulegające biodegradacji, a powstały kompost wykorzystywać na własne potrzeby:

- TAK
- NIE

D.3. Nieruchomość wyposażona jest:

- kanalizację sanitarną
- zbiornik bezodpływowy o pojemnościm³
- przydomową oczyszczalnię ścieków o przepustowości..... m³/d

E. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**E.1. Rodzaj gospodarstwa domowego³:**

- | | |
|---------------------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> jednoosobowe | <input type="checkbox"/> czteroosobowe |
| <input type="checkbox"/> dwuosobowe | <input type="checkbox"/> pięcioosobowe i większe (.....) |
| <input type="checkbox"/> trzyosobowe | liczba osób |

E.2. Liczba gospodarstw domowych⁴ (należy podać liczbę gospodarstw domowych prowadzonych na terenie nieruchomości wskazanej w części C.3. w każdym lokalu mieszkalnym i budynku mieszkalnym).

..... (wpisać liczbę gospodarstw domowych)

E.3. Wyliczenie kwartalnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (iloczyn liczby gospodarstw domowych prowadzonych na terenie nieruchomości zamieszkałej x stawka opłaty x ilość miesięcy – przy wyborze stawki należy zaznaczyć odpowiedni kwadrat, zgodnie z poz. D.1)⁵:

Rodzaj gospodarstwa domowego	Gospodarstwo	Stawka miesięczna opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi przypadająca na gospodarstwo domowe (zł/gosp.)	
		Zbiórka selektywna	Zbiórka nieselektywna
I	jednoosobowe	15	25
II	dwuosobowe	26	36
III	trzyosobowe	30	40
IV	czteroosobowe	34	44
V	pięcioosobowe i większe	37	47

Wyliczenie kwartalnej opłaty:

Gospodarstwo domowe - x x 3 miesiące =
 jednoosobowe (liczba gospodarstw) (stawka opłaty) (wysokość opłaty)

Gospodarstwo domowe - x x 3 miesiące =
 dwuosobowe (liczba gospodarstw) (stawka opłaty) (wysokość opłaty)

Gospodarstwo domowe - x x 3 miesiące =
 trzyosobowe (liczba gospodarstw) (stawka opłaty) (wysokość opłaty)

Gospodarstwo domowe czteroosobowe	-	x	x 3 miesiące	=
	(liczba gospodarstw)	(stawka opłaty)		(wysokość opłaty)
Gospodarstwo domowe pięcioosobowe i większe	-	x	x 3 miesiące	=
	(liczba gospodarstw)	(stawka opłaty)		(wysokość opłaty)
<p>Obliczona dla nieruchomości wysokość opłaty kwartalnej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi: (sumy wysokości opłat dla poszczególnych rodzajów gospodarstw domowych prowadzonych na terenie nieruchomości)</p> <p>.....zł. (słownie))</p>				
<p>UWAGA! W przypadku zmiany deklaracji, kwota raty za dany kwartał stanowi sumę wysokości opłat należnych w poszczególnych miesiącach, wchodzących w skład kwartału, którego ma dotyczyć wpłata.</p>				
<p>POUCZENIE</p> <p>1. W przypadku niewuiszczenia w terminach określonych uchwałą Rady Gminy Jerzmanowice-Przegonia kwoty opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z art. 3a Ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (tj. Dz. U. z 2012 r. poz. 1015 z późn. zm.).</p> <p>2. W przypadku nie złożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji, Wójt Gminy Jerzmanowice-Przegonia określi w drodze decyzji wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.</p> <p>3. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację do Wójta Gminy Jerzmanowice-Przegonia o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.</p> <p>4. Wpłatę uiszcza się raz na kwartał, w terminach: za pierwszy kwartał – do dnia 15 marca; za drugi kwartał – do dnia 15 maja; za trzeci kwartał – do dnia 15 września; za czwarty kwartał – do dnia 15 listopada, uiszczana jest gotówką w kasie Urzędu Gminy Jerzmanowice-Przegonia lub na indywidualny rachunek bankowy wskazany w blankietach wpłat. lub na rachunek bankowy Gminy Jerzmanowice-Przegonia /Bank Spółdzielczy Rzemiosła w Krakowie oddział w Jerzmanowicach nr 40 8589 0006 0150 0000 0390 0009 lub u inkasentów powołanych na podstawie odrębnej uchwały.</p> <p>5. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi - właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany, zaś opłatę za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana uiszcza się już w zmienionej wysokości.</p>				
<p>F.ZAŁĄCZNIKI (należy zakreślić i dołączyć właściwe w przypadku występowania poniższych okoliczności)</p> <p>1. Dokument potwierdzający stałą nieobecność mieszkańca na terenie posesji, wystawione przez odpowiednie instytucje, w szczególności:</p> <ul style="list-style-type: none"> domy spokojnej starości, domy dziecka, zakłady karne, placówki opieki zdrowotnej, jednostki wojskowe, uczelnie wyższe w przypadku studentów uczących się w systemie dziennym, zamieszkujących poza gminą, zakłady pracy w przypadku delegacji dłuższych niż jeden miesiąc, inny dokument 				
<p>G. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</p> <p>.....</p> <p>(miejsowość i data)</p> <p>.....</p> <p>(czytelny podpis)</p>				

H. ADNOTACJA ORGANU

Objaśnienia do formularza:

¹ „PIERWSZĄ DEKLARACJĘ” należy złożyć w przypadku zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca.

„DEKLARACJĘ ZMIENIAJĄCĄ (NOWĄ)” należy złożyć w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty. W każdym przypadku zmiany danych należy podać datę oraz przyczynę złożenia zmiany deklaracji.

„KOREKTĘ DEKLARACJI” należy złożyć w przypadku korygowania uprzednio złożonej deklaracji (korekta deklaracji następuje wówczas, gdy okazuje się, że poprzednio złożona deklaracja zawierała jakieś błędy. W polu „okres, którego korekta dotyczy” należy określić w jakim okresie informacje podane w poprzedniej deklaracji nie były prawidłowe, jeśli informacje były nieprawidłowe od początku, w rubryce „od” należy wpisać datę złożenia deklaracji).

² Zasady segregowania odpadów określone są w Regulaminie utrzymania czystości i porządku na terenie Gminy Jerzmanowice-Przegonia. Sposób zbierania odpadów będzie podlegał bieżącej kontroli. W przypadku nie wywiązania się z obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych, Wójt, w drodze decyzji administracyjnej, naliczy opłatę za odbiór odpadów komunalnych gromadzonych nieselektywnie.

³ Za osobę zamieszkałą należy rozumieć osobę, która przebywa na danej nieruchomości w celu zaspokajania potrzeb mieszkaniowych.

⁴ Przez gospodarstwo domowe rozumie się zespół osób spokrewnionych lub niespokrewnionych, mieszkających razem i wspólnie utrzymujących się. Jeżeli któraś z osób mieszkających razem utrzymuje się oddzielnie, to tworzy oddzielne jednoosobowe gospodarstwo domowe.

⁵ Stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi została określona Uchwałą nr XVIII/128/2016 z dnia 8 lutego 2016 r. Rady Gminy Jerzmanowice-Przegonia w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty.