

POLA JASNE WYPEŁNIĆ DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

## DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI SKŁADANA PRZEZ WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity Dz. U. z 2012 r., poz. 391).	
Składający:	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości bądź osób, którym właściciel przekazał nieruchomość do korzystania na podstawie odrębnego tytułu prawnego lub dla spadkobierców właścicieli.	
Miejsce składania:	Urząd Gminy Jerzmanowice-Przeżinia, 32-048 Jerzmanowice 372B	
Organ właściwy, któremu należy złożyć deklarację:	Wójt Gminy Jerzmanowice-Przeżinia	
<b>A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI</b>		
Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji: (zaznaczyć właściwy kwadrat)		
<input type="checkbox"/> pierwsza deklaracja		
<input type="checkbox"/> korekta deklaracji (data zaistnienia zmian .....) (dzień – miesiąc – rok)		
<b>B. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI</b> (należy zaznaczyć właściwy kwadrat, poprzez postawienie znaku „x”)		
<input type="checkbox"/> właściciel		
<input type="checkbox"/> użytkownik wieczysty		
<input type="checkbox"/> najemca/dzierżawca		
<input type="checkbox"/> współwłaściciel		
<input type="checkbox"/> inny podmiot władający nieruchomością		
<b>C. DANE PODMIOTU SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b>		
Nazwisko i imię:		
Numer PESEL:		
<b>C.1 ADRES ZAMIESZKANIA</b>		
Kraj	Kod pocztowy	Miejscowość
Ulica	Nr domu	Nr lokalu
<b>C.2 ADRES NIERUCHOMOŚCI NA TERENIE GMINY JERZMANOWICE-PRZEŻINIA, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE</b> (zaznaczyć poprzez postawienie znaku „x” lub wpisać właściwe)		
<input type="checkbox"/> Adres jak wyżej		
Miejscowość: ....., Nr domu: ....., Nr ew. działki: .....		
<b>C.3 DANE DODATKOWE (dobrowolnie)</b>		
Nr telefonu	Adres e-mail	

Dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację.

**OŚWIADCZENIE O SPOSOBIE ZBIERANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH I NIECZYSTOŚCI CIEKŁYCH NA NIERUCHOMOŚCI WSKAZANEJ W CZĘŚCI C.2<sup>1</sup>**

D.1. na terenie nieruchomości:

- będzie prowadzona selektywnie zbiórka odpadów i do ustalenia opłaty miesięcznej przyjmują stawkę niższą
- nie będzie prowadzona selektywnie zbiórka odpadów i do ustalenia opłaty miesięcznej przyjmują stawkę wyższą.

D.2. na terenie nieruchomości znajduje się kompostownik, w którym zobowiązuje się gromadzić odpady ulegające biodegradacji, a powstały kompost wykorzystywać na własne potrzeby:

- TAK
- NIE

D.3. nieruchomość wyposażona jest:

- kanalizację sanitarną
- zbiornik bezodpływowy o pojemności.....m<sup>3</sup>
- przydomową oczyszczalnię ścieków o przepustowości..... m<sup>3</sup>/d

**E. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

Na terenie nieruchomości wskazanej w części C.2. niniejszej deklaracji zamieszkuje<sup>2</sup>.....  
(liczba osób wg. załącznika A do niniejszej deklaracji)

Liczba gospodarstw domowych<sup>3</sup> : ..... (należy podać liczbę gospodarstw domowych prowadzonych na terenie nieruchomości wskazanej w części C.2. w każdym lokalu mieszkalnym i budynku mieszkalnym).

**Wyliczenie kwartalnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi** (iloczyn liczby gospodarstw domowych prowadzonych na terenie nieruchomości zamieszkałej x stawka opłaty x ilość miesięcy) :

.....  
(stawka opłaty za odpady zbierane selektywnie)<sup>4</sup>

..... x ..... lub ..... x 3miesiące = .....zł.  
(liczba gospodarstw domowych)

.....  
(stawka opłaty za odpady zbierane nieselektywnie)<sup>4</sup>

Obliczona dla nieruchomości wysokość opłaty kwartalnej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi <sup>5</sup>  
..... zł. (słownie .....)

**UWAGA! W przypadku składania korekt deklaracji, kwota raty za dany kwartał stanowi sumę wysokości opłat należnych w poszczególnych miesiącach, wchodzących w skład kwartału, którego ma dotyczyć wpłata.**

**F.OŚWIADCZENIE OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJE**

Zgodnie z art. 21 ust. 1 ustawy o ochronie danych osobowych wyrażam zgodę na przetwarzanie przez Wójta Gminy Jerzmanowice-Przegonia moich danych osobowych w celu realizacji obowiązków wynikających z ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach w sprawach dotyczących opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w tym prowadzenia postępowania egzekucyjnego w administracji w powyższym zakresie.

**G.ZAŁĄCZNIKI** (należy zakreślić i dołączyć właściwe w przypadku występowania poniższych okoliczności)

1. Dokument potwierdzający stałą nieobecność mieszkańca na terenie posesji, wystawione przez odpowiednie instytucje, w szczególności:

- domy spokojnej starości,
- domy dziecka,
- zakłady karne,
- placówki opieki zdrowotnej,
- jednostki wojskowe,
- uczelnie wyższe w przypadku studentów uczących się w systemie dziennym, zamieszkujących poza gminą,
- zakłady pracy w przypadku delegacji dłuższych niż jeden miesiąc,
- inny dokument .....

**H. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJE**

.....  
(miejsowość i data)

.....  
(czytelny podpis)

## I. ADNOTACJA ORGANU

### POUCZENIE

*W przypadku nieuiszczenia w określonych uchwałą Rady Gminy Jerzmanowice-Przegonia terminach kwoty opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z art. 3a Ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (tj. Dz. U. z 2012 r. poz. 1015 z późn. zm.).*

*W przypadku nie złożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji, Wójt Gminy Jerzmanowice-Przegonia określi w drodze decyzji wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.*

### **Informacja dotycząca obowiązku składania deklaracji:**

- W roku 2013 właściciel nieruchomości zamieszkałej winien zgodnie z uchwałą Rady Gminy Jerzmanowice-Przegonia złożyć do Wójta Gminy Jerzmanowice-Przegonia deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie do dnia 30 maja 2013r. wskazując dane w dniu składania deklaracji. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub w przypadku zmiany stawki ww. opłaty, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Wójta Gminy Jerzmanowice-Przegonia w terminie 14 dni od dnia wystąpienia zmiany Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym wystąpiła zmiana.
- Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację do Wójta Gminy Jerzmanowice-Przegonia o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca.

### **Objaśnienia do formularza:**

1. Zasady segregowania odpadów określone są w Regulaminie utrzymania czystości i porządku na terenie Gminy Jerzmanowice-Przegonia. Sposób zbierania odpadów będzie podlegał bieżącej kontroli. W przypadku nie wywiązania się z obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych, Wójt, w drodze decyzji administracyjnej, naliczy opłatę za odbiór odpadów komunalnych gromadzonych nieselektywnie.
2. Za osobę zamieszkałą należy rozumieć osobę, która przebywa na danej nieruchomości w celu zaspokajania potrzeb mieszkaniowych.
3. Przez gospodarstwo domowe rozumie się zespół osób spokrewnionych lub niespokrewnionych, mieszkających razem i wspólnie utrzymujących się. Jeżeli któraś z osób mieszkających razem utrzymuje się oddzielnie, to tworzy oddzielne jednoosobowe gospodarstwo domowe.
4. Należy zastosować stawkę określoną przez Radę Gminy Jerzmanowice-Przegonia w aktualnie obowiązującej uchwale „w sprawie wyboru metody ustalania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenie wysokości stawki opłaty”.
5. Wpłatę uiszcza się raz na kwartał, w terminach: za pierwszy kwartał – do dnia 15 marca; za drugi kwartał – do dnia 15 maja; za trzeci kwartał – do dnia 15 września; za czwarty kwartał – do dnia 15 listopada, począwszy od trzeciego kwartału 2013 r., w kasie Urzędu Gminy lub przelewem na rachunek bankowy Gminy Jerzmanowice-Przegonia /Bank Spółdzielczy Rzemiosła w Krakowie oddział w Jerzmanowicach nr 40 8589 0006 0150 0000 0390 0009.

Załącznik A

do deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi

**Wykaz osób zamieszkujących daną nieruchomość na terenie Gminy Jerzmanowice-Przeżnia**

Lp.	Imię i nazwisko	Nr budynku
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		
11.		
12.		

.....

*data*

.....

*podpis*