

**Wywóz Nieczystości oraz Przewóz Ładunków Wiesław Strach  
42-224 Częstochowa, ul. Kosmowskiej 6/94, tel.032 754-37-70**

DATY WYWOZÓW ODPADÓW OD STYCZNIA DO MAJA 2017 R.

**DOTYCZY: SĄSPÓW OD NR 1 DO 204**

**(z wyjątkiem nr 88 i 89 oraz numery 337, 337A)**

**1) ZMIESZANE ORAZ SEGREGOWANE ODPADY KOMUNALNE:**

<u>Styczeń</u>	<u>23</u>	<u>2017</u>	<u>Kwiecień</u>	<u>25</u>	<u>2017</u>
<u>Luty</u>	<u>20</u>	<u>2017</u>	<u>Maj</u>	<u>23</u>	<u>2017</u>
<u>Marzec</u>	<u>20</u>	<u>2017</u>			

---

**2) ODPADY BIODEGRADOWALNE:**

<u>Styczeń</u>	<u>10, 31</u>	<u>2017</u>	<u>Kwiecień</u>	<u>7, 27</u>	<u>2017</u>
<u>Luty</u>	<u>22</u>	<u>2017</u>	<u>Maj</u>	<u>11, 25</u>	<u>2017</u>
<u>Marzec</u>	<u>13</u>	<u>2017</u>			

**3) MOBLINY PUNKT SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI ODPADÓW (godz. 8-12):**

<u>Luty</u>	<u>25</u>	<u>2017</u>	<u>Kwiecień</u>	<u>28</u>	<u>2017</u>
-------------	-----------	-------------	-----------------	-----------	-------------

**4) Zbiórka odpadów wielkogabarytowych, elektrośmieci (kompletnych) oraz opon:**

<u>Marzec</u>	<u>23</u>	<u>2017</u>
---------------	-----------	-------------

- 
- Ustala się limit odbioru opon podczas każdorazowej zbiórki (raz na pół roku z przed posesji) do poziomu 8 sztuk z jednego gospodarstwa domowego,
  - odpady takie jak: muszle klozetowe, umywalki, kabiny prysznicowe, styropian itp. są zaliczane do odpadów remontowych / budowlanych i nie są odbierane podczas zbiórki odpadów wielkogabarytowych z przed posesji,
  - odpady z remontów prowadzonych we własnym zakresie, które nie wymagają pozwoleń na budowę, zgłoszenia zamiaru budowy lub wykonania robót odbierane są w mobilnych punktach selektywnej zbiórki odpadów komunalnych zlokalizowanych w każdym sołectwie Gminy Jerzmanowice-Przeżinia co dwa miesiące, w ilości do 0,5 m<sup>3</sup> w skali roku z gospodarstwa domowego po okazaniu dowodu osobistego oraz dowodu wpłaty bieżącej raty opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi,
  - przypominamy, iż części samochodowe i akcesoria nie są odpadami komunalnymi i nie są odbierane w ramach złożonej deklaracji.

**Prosimy o wystawienie pojemników i odpadów segregowanych w dniu wywozu do godz. 6:30.**